

DOSEUR DISTRIBUTEUR DX-KT

La solution pour doser, transporter et disperser vos poudres aromatiques dans vos enrobeurs en une seule opération

- Dosage et dispersion en continu.
- Production sur ligne d'extrusion.
- Environnement et sécurité.

Pour ses clients spécialistes des SNACKS, IMMEQUIP a développé un **doseur distributeur d'arômes innovant embarqué sur un châssis amovible** intégrant un **module de transport pneumatique pour la dispersion**.

La technologie bis-vis du doseur permet de **doser volumétriquement et finement tout type de poudre de 50 à 700 microns**. Il intègre une trémie cylindrique pour une **capacité de 25 à 40 litres** avec un détecteur de niveau bas.

Le transport pneumatique se compose d'une petite trémie réceptrice, d'un flexible de transport et d'une canule de soufflage à installer sur l'enrobeur. Le tout assemblé et pré-câblé forme alors **l'équipement complet avec son coffret électrique de commande**.

Pour plus de précision dans le dosage, ce doseur peut être également proposé dans une **version doseur à perte de poids**.



Dimensions standard

Référence	Dimensions en mm	Trémie	Capacité du doseur / exemples	Puissance élec.
DX-KT 90	L 650 x l 540 x H 1200	40 litres	Appellation sel fin épuré séché 200-500 microns Débit de 5 à 90 l/h Granulométrie 94 % entre 0,15 et 0,5 mm	0,55 kW/400 V
DX-KT 200	L 850 x l 700 x H 1200	80 litres	Appellation poudre de fromage 50-300 microns Débit de 20 à 200 l/h Granulométrie 95 % entre 0,15 et 0,2 mm	0,75 kW/400 V

Dans le cadre de notre politique continue de développement produits, la conception et les spécifications du matériel décrites ci-dessus peuvent être sujettes à changement sans notification préalable.

CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Fax : +33 (0)2 51 41 16 17 - contact@immequip.fr - www.immequip.com

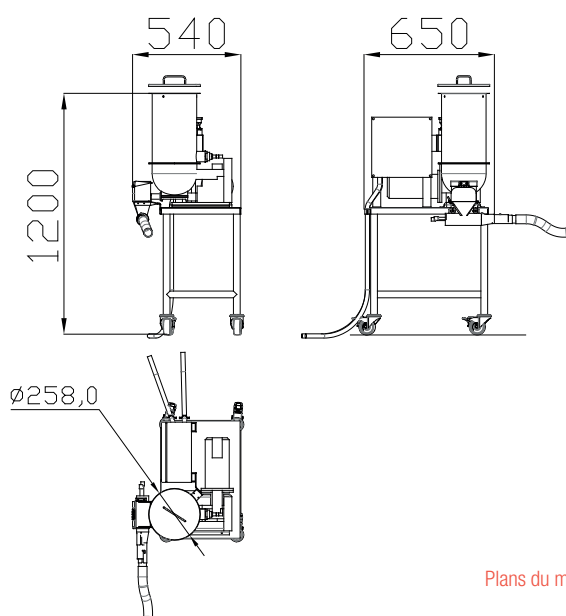
IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MODÈLE DX-KT

- Châssis tubulaire inox 304 I sur roulettes.
- Trémie de stockage cylindrique capacité 25 et 40 litres avec détection de niveau bas.
- Ensemble monté sur un châssis avec roulettes inox autobloquantes.
- Transport pneumatique par système VENTURI inox.
- Tubulure PU souple L 3 m pour raccordement du canule de pulvérisation au tambour.
- Accessoires : FRL, limiteur de débit d'air réglable et débitmètre électronique pour ajustement la dispersion.
- Coffret électrique inox IP 66 comprenant le variateur de fréquence.
- Tension 400 Volts (+5 / -10%) TRI + terre 50/60 Hz.
- Puissance : 0,55 kW.
- Air comprimé 5 bars.
- Consommation Air Comprimé 200 NI/min.

Exemples de produits réalisés

- Dosage et saupoudrage d'arôme fromage sur snacks avec disperseur mécanique de type « cage écureuil » (photo non contractuelle)
- Dosage et dispersion de sel sur snacks frite salée, etc.



Plans du modèle DX-KT 90

DOSAGE DE POUDRE EN CONTINU

CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Fax : +33 (0)2 51 41 16 17 - contact@immequip.fr - www.immequip.com

IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

