

LAMINOIR CUTTER CUXLAM

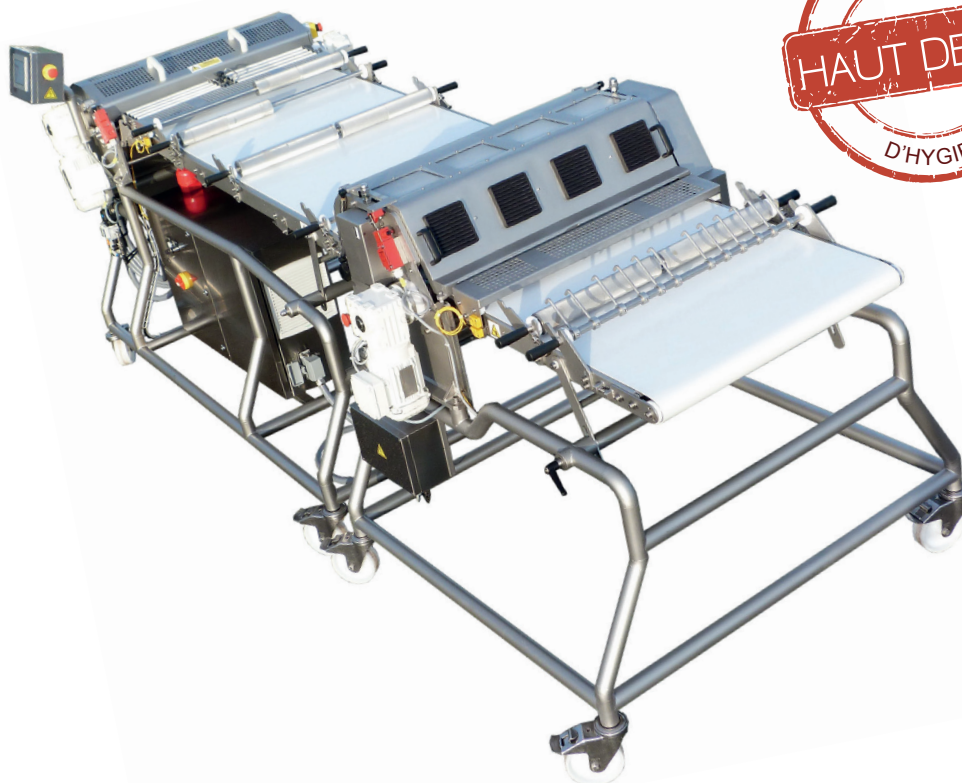
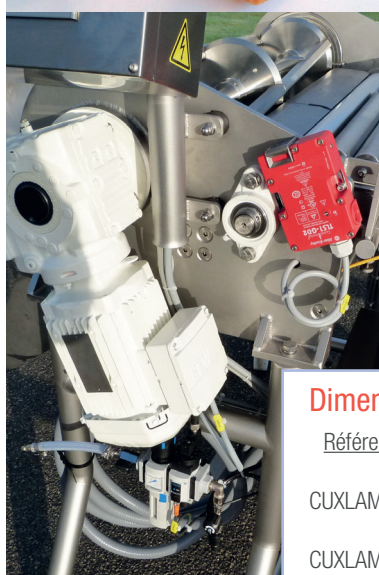
La solution idéale pour laminier et trancher vos biscuits extrudés à très grande vitesse

- Production sur ligne d'extrusion.
- Coupe ultra-rapide en continu.
- Environnement et sécurité.

IMMEQUIP a développé un **nouveau concept de coupe ultra-rapide et en continu de biscuits laminés extrudés**. Ce système innovant permet de choisir différents types de formes et dimensions pour les biscuits snacks extrudés.

Le Laminoin cutter CUXLAM est composé à la fois d'un équipement laminoin réglable avec système de peigne et convoyeur de tirage, et d'un équipement de coupe cutter rotatif de la gamme CUX 800. Le tout assemblé et indexé mécaniquement forme alors **un équipement complet avec son pupitre unique de commande et son armoire électrique**.

Les deux périphériques, dissociables au besoin, reposent sur deux châssis tubulaires de 4 roulettes, rendant l'**ensemble autonome et amovible**.



Dimensions standard

Référence	Dimensions en mm	Capacité maxi produits finis Selon la largeur des produits	Puissance électrique
CUXLAM 600	L 2185 x l 980 x H 1435	exemple : 6 bandes 50 mm ou 600 kg/h en WAVY CHIPS	2,5 kW/400 V
CUXLAM 800	L 2185 x l 1115 x H 1450	exemple : 8 bandes 50 mm ou 800 kg/h en WAVY CHIPS	3 kW/400 V

Dans le cadre de notre politique continue de développement produits, la conception et les spécifications du matériel décrites ci-dessus peuvent être sujettes à changement sans notification préalable.



CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Fax. : +33 (0)2 51 41 16 17 - contact@immequip.fr - www.immequip.com

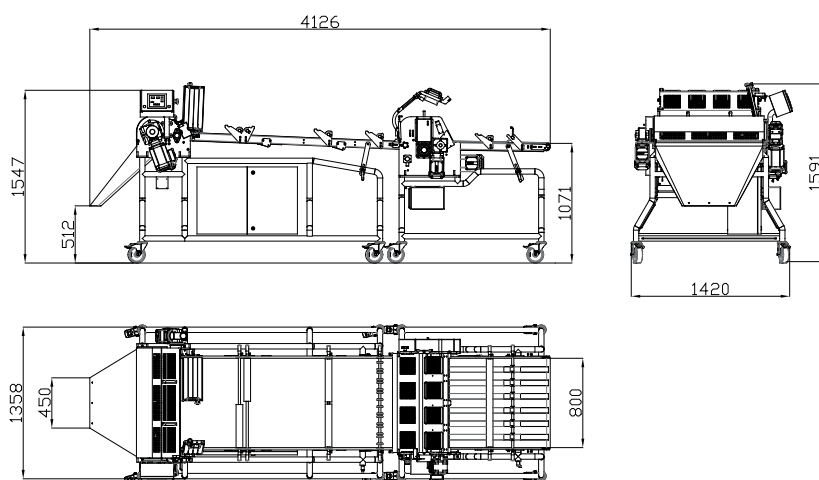
IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MODÈLE CUXLAM

- Châssis tubulaire inox 304 l sur roulettes.
- Équipement dissociable pour une utilisation du cutter CUX seul.
- Bandes transporteuses coton avec revêtement silicone haute température.
- Peignes de répartition réglables.
- Rouleaux presseurs.
- Paire de cylindres de laminage inox 316 l Ø 200 mm.
- Cylindres refroidis par circulation d'eau (en option).
- Roue de coupe 3 couteaux inox avec principe de coupe progressive.
- Maintien des produits avant coupe par rouleaux presseurs amovibles escamotables.
- Vitesse des bandes réglable de 15 à 55 m/min.
- Vitesse de coupe réglable de 70 à 340 tr/min.
- Carters amovibles sécurisés pour accès aux laminoir et couteau.
- Goulotte de sortie sécurisée.
- Commande par pupitre opérateur tactile.
- Gestion de recettes intégrée.
- Tension 400 Volts (+5 / -10 %) TRI + terre 50/60 Hz.
- Puissance : 2,5 kW et 3 kW suivant modèle.
- Air comprimé 5 bars.
- Consommation Air Comprimé 200 NI/min.

Exemples de produits réalisés

- Pain plat L 30 x l 30 ép. 6 mm
- Tuile WAVY CHIPS ondulée L 50 x l 45 ép. 2,5 mm



Plans du modèle CUXLAM-800

LAMINAGE & TRANCHAGE ULTRA-RAPIDES

CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Fax : +33 (0)2 51 41 16 17 - contact@immequip.fr - www.immequip.com

IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

