

COUTEAU PINCEUR FORMEUR CPX100



Pour coupe et pincement en ligne de biscuits type extrudés, co-extrudés, snacks, pet snacks ou céréales petit déjeuner

- Largeur de coupe 100 mm ou 2 joncs.
- Changement de secteur de coupe ultra-rapide.
- Equipement autonome.

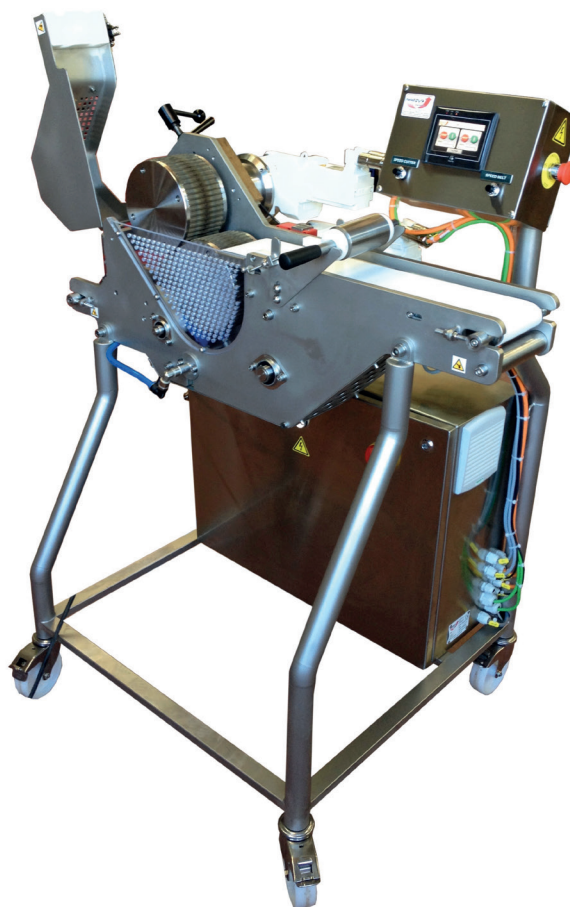
Le cutter de la série CPX est un couteau pinceur formeur s'intégrant sur ligne en sortie d'extrudeur. Sa conception mécanique renforcée équipée d'un couple de moteurs de type Servo-Brushless assure de manière très efficace la synchronisation entre les deux rouleaux.

Le **montage en porte à faux des secteurs de coupe** réduit considérablement le temps de remplacement des secteurs.

Doté d'un **écran tactile simplifié**, il vous assure la parfaite maîtrise de votre Process d'extrusion.

Ce produit est destiné particulièrement aux :

- Lignes de production petite et moyenne capacité,
- Centres de recherche et développement.



Dimensions standard

Référence	Largeur de coupe nb de jonc	Dimensions en mm	Entrée / Sortie	Nb de brins maxi	Puissance élec.
CPX 100	100 - 2	L 1100 x l 820 x H 1435	1100 / 950	≤ 2	1,2 kW/400 V
CPX 150	150 - 3	L 1100 x l 940 x H 1450	1100 / 950	≤ 3	1,5 kW/400 V

Dans le cadre de notre politique continue de développement produits, la conception et les spécifications du matériel décrites ci-dessus peuvent être sujettes à changement sans notification préalable.

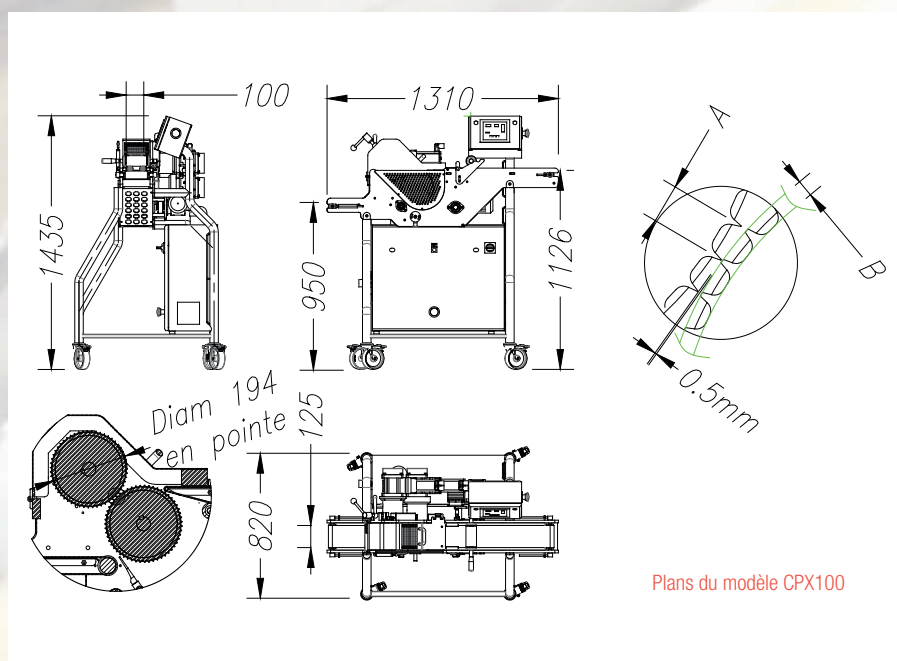
CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Fax. : +33 (0)2 51 41 16 17 - contact@immequip.fr - www.immequip.com

IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MODÈLE CPX100

- Châssis tubulaire Ø 48 mm inox monté sur roulettes pivotantes avec freins de blocage.
- Hauteur d'entrée 1100 mm.
- Peigne de répartition et rouleau presseur amovibles afin d'assurer le maintien et le bon équilibre des brins sur toute la largeur du tapis.
- Couronne de coupe et contre coupe en inox 316 L.
- Convoyeur équipé d'une bande alimentaire PU en entrée et en sortie.
- Entraînement tapis par motoréducteur. Vitesse linéaire 0 à 54 m/min MAXI.
- Entraînement de 2 rouleaux pinceurs par technologie BRUSHLESS avec principe de synchronisation électrique.
- Ecran terminal opérateur regroupant les paramètres de synchronisation avec affichage vitesse tapis et longueur de coupe.
- Soufflette d'éjection produit qui assure la propreté continue des roues de coupe.
- Tension 400 Volts (+5 / -10 %) TRI + terre 50/60 Hz.
- Puissance : 1,2 kW et 1,5 kW suivant modèle.
- Air comprimé 5 bars.
- Consommation Air Comprimé 150 NI/min.



COUPE & PINCEMENT EN LIGNE

CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Fax : +33 (0)2 51 41 16 17 - contact@immequip.fr - www.immequip.com

IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

