

CONVOYEUR EN AUGES SDA-H

Le convoyeur à bande en auge Agro-Hygiénique pour le transport de produits en vrac.

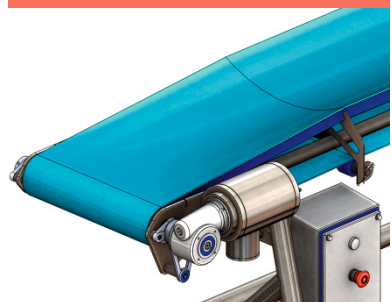
Dernière création d'IMMEQUIP, le nouveau convoyeur en auge répond aux contraintes de :

- Production et qualité,
- Hygiène et sanitation,
- Environnement et sécurité.

Sa structure tubulaire tout inox et sa bande en PU homogène lui confèrent un haut degré d'hygiène. Il est ainsi **agréé dans toute l'industrie agroalimentaire** selon les normes UE 1935/2004 et FDA.

La bande cintrée en auge permet de canaliser les produits au centre du convoyeur avec une étanchéité parfaite tout en se passant de rives fixes ou bords de contenance.

Sa conception ouverte et son système de démontage rapide de la bande permet un lavage journalier facile et une maintenance sans contrainte.



Pour produit humide fragile ou collant

Dimensions standards

Référence	Bande en auge Largeur - Angle de cintrage	Entraxe convoyeur	Capacité selon produit	Puissance - Vitesse
SDA-H400	400 mm - 60°	2390 mm	2000 litres/h	0,37 kW - 15 m/min

Dans le cadre de notre politique continue de développement produits, la conception et les spécifications du matériel décrites ci-dessus peuvent être sujettes à changement sans notification préalable.

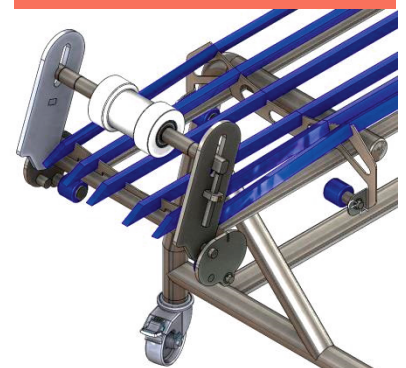
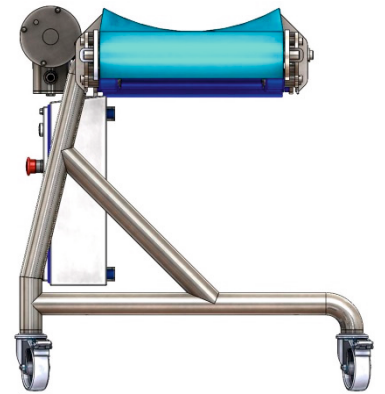
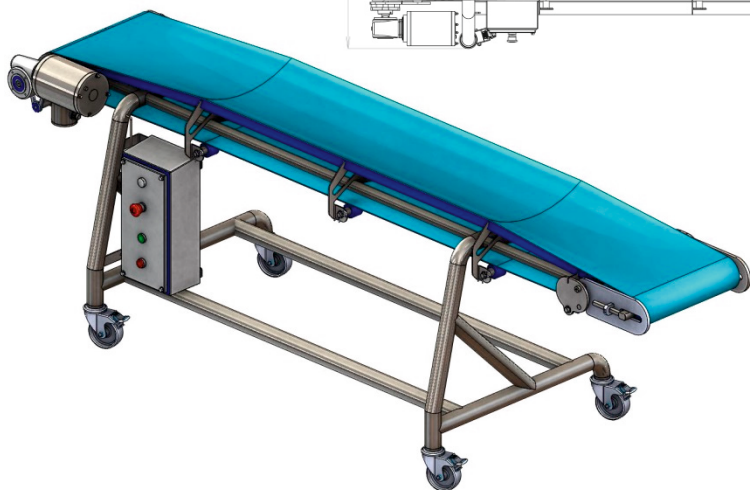
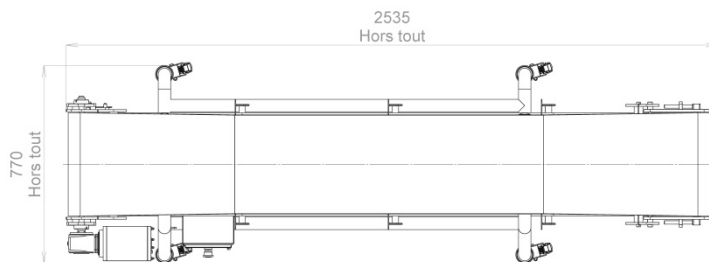
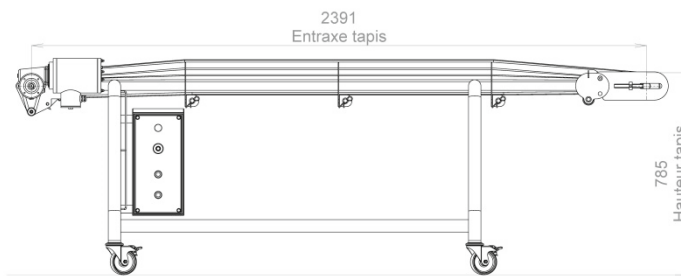
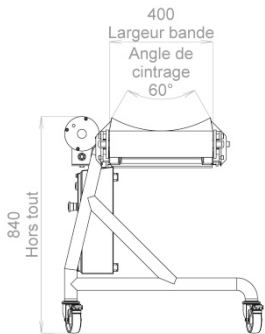
CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Email - contact@immequip.fr - www.immequip.com

IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES MODÈLE SDA-H40

- Châssis tubulaire Ø48 mm inox 304L repris sur roulettes avec freins de blocage.
- Entraxe convoyeur : 2390 mm.
- Largeur utile de la bande : 400 mm.
- Bande PU homogène bleue à entraînement positif.
- Glissement et cintrage de la bande sur profils PEHD bleus.
- Angle de cintrage : 60°.
- Découlement des résidus en continu par racleur en sortie de bande.
- Démontage et nettoyage de la bande facilité par la structure déportée et le dispositif de détente rapide.
- Motoréducteur inox IP66 sur arbre moteur P : 0,37 kW triphasé 400 Volts 50 Hertz.
- Vitesse de la bande : 2 à 40 m/min.
- Entraînement par pignon PEHD monobloc.
- Haut degré d'hygiène, bande certifiée 1935-2004 et FDA.
- Vitesse variable et coffret de commande étanche IP66 disponibles en option.



Pour produits humide fragile ou collant

CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL AU +33 (0)2 51 41 18 08

Email - contact@immequip.fr - www.immequip.com

IMMEQUIP engineering - ZI St Denis Les Lucs - 85170 ST DENIS LA CHEVASSE - FRANCE

